

**ЗАКАЗАТЬ**

ООО "Измерительная техника"

**42 1529**

**ЭЛЕКТРОД СТЕКЛЯННЫЙ  
КОМБИНИРОВАННЫЙ  
ЭСК-10307**

Паспорт  
ГРБА 418422.010-03 ПС



## 1 ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ, НАЗНАЧЕНИЕ

1.1 Электрод стеклянный комбинированный в пластмассовом корпусе ЭСК-10307, со встроенным одноключевым электродом сравнения, предназначен в комплекте с электронным преобразователем (например, иономером или рН-метром) для измерений активности ионов водорода (рН) в водных растворах.

1.2 Электрод изготавливается в соответствии с ГОСТ 22261-94 и техническими условиями ТУ 4215-004-35918409-2008.

## 2 ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

2.1 Диапазон измерений рН при температуре раствора 20°C - от 0 до 14.

**Примечание:** Верхний предел диапазона измерений указан для растворов с концентрацией ионов  $Na^+$ , не превышающей 0,1 моль/дм<sup>3</sup>.

2.2 Отклонение водородной характеристики от линейности в диапазоне измерений рН и температуре раствора 20°C не более  $\pm 0,2$  рН.

2.3 Диапазон температур анализируемой среды от 20° до 80°C.

2.4 Электрическое сопротивление измерительного электрода при температуре 20°C - от 450 до 1000 МОм.

2.5 Электрическое сопротивление внутреннего электрода сравнения при температуре 20°C - не более 20 кОм

2.6 Крутизна водородной характеристики в ее линейной части по абсолютной величине, не менее:

- 57,0 мВ/рН при температуре 20°C;

- 68,7 мВ/рН при температуре 80°C.

2.7 Значения координат изопотенциальной точки ( $pH_i$ ,  $E_i$ ) и допустимые отклонения их от номинальных значений приведены в таблице 1.

Координаты изопотенциальной точки и соответствующий им шифр приведены на этикетке электродов. Шифр указан после обозначения типа электрода и отделен от него косой чертой “/”.

2.8 Потенциал ( $E_{1.65}$ ) измерительного электрода при выпуске из производства в растворе тетраоксалата калия ( $KH_3C_4O_8 \cdot 2H_2O$ ) с концентрацией 0,05 моль/дм<sup>3</sup> при температуре раствора 20°C относительно встроенного электрода сравнения и допустимые отклонения его от номинальных значений приведены в таблице 1

Таблица 1

Координаты изопотенциальной точки		$E_{1.65}$ , мВ	Шифр
$pH_i$	$E_i$ , мВ		
$4,0 \pm 0,3$	$0 \pm 30$	$134 \pm 12$	4
$6,7 \pm 0,3$	$18 \pm 30$	$310 \pm 12$	7

2.9 Потенциал внутреннего электрода сравнения при выпуске из производства в растворе хлорида калия с концентрацией 3 моль/дм<sup>3</sup> при температуре раствора 20°C относительно электрода сравнения хлорсеребряного насыщенного равен  $(10 \pm 5)$  мВ.

**2.10** Скорость истечения раствора KCl концентрацией 3 моль/дм<sup>3</sup> из электролитического мостика внутреннего электрода сравнения при 20°C - от 0,1 до 3,0 см<sup>3</sup>/сутки.

**2.11** Нестабильность потенциала внутреннего электрода сравнения за 8 часов работы - не более ±0,5 мВ.

**2.12** Габаритные размеры электрода, мм, не более:

диаметр - 12;

длина - 165.

**2.13** Характеристики соединительного кабеля и разъема приведены в таблице 2.

Таблица 2

Тип разъема	Длина кабеля, мм	Код
Разъем BNC	800	К 80.7
Штекер ИТ.685611.009 и штепсель ШП 4-2 ГаО.364.008ТУ	800	К 80.8
Разъем (к рН-150)	800	К 80.9
Разъем BNC и штепсель ШП 4-2 ГаО.364.008ТУ	800	К 80.10

Код кабеля приводится в скобках после обозначения типа электрода и шифра координат изопотенциальной точки.

**2.14** Масса электрода с кабелем не более 120 г.

**2.15** Сведения о содержании драгметаллов в одном электроде приведены в таблице 3.

Таблица 3

Наименование	Кол	Масса, г	Примечание
Электрод внутренний	1	0,3090 ч.в.	проволока Ср 999,9 Ø0,5
		0,0093 л.в. (0,0070)ч.в	AgCl
Электрод сравнения	1	0,2640 ч.в.	проволока Ср 999,9 Ø0,5
		0,0270 л.в. (0,0203 ч.в.)	AgCl
Всего:		0,6003 ч.в.	

**2.16** Электрод является невозстанавливаемым однофункциональным изделием.

### 3 КОМПЛЕКТНОСТЬ

**3.1** В комплект поставки входит:

- электрод ЭСК-10307/ (К . ) - 1 шт.
- паспорт - 1 экз.
- флакон с электролитом - 1 шт.
- упаковка - 1 шт.

### 4 ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ

**4.1** Извлечь электрод из упаковки.

**4.2** Убедиться в отсутствии механических повреждений электрода и соединительного кабеля.

**Примечание:** Наличие покрытия бурого цвета на проволочках, расположенных внутри электрода, и присутствие твердых частиц  $AgCl$  в жидкости, заполняющей электрод, необходимо для его работы и дефектом не является.

**4.3** Сдвинуть вниз защитный пояс, закрывающий заливочное отверстие. Заполнить\* электрод электролитом из флакона, входящего в комплект поставки, до уровня заливочного отверстия (рис 1, 2).

**Внимание!** Использовать электрод после заполнения электролитом можно не ранее, чем через 8 ч. Это время необходимо для того, чтобы рабочее вещество встроенного электрода сравнения и пористая керамика электролитического ключа пропитались раствором. Для улучшения протекания этого процесса рекомендуется выполнить операции по 5.5 а).

**4.4** Снять защитный колпачок и поместить рабочую мембрану (шарик) электрода в раствор  $HCl$  концентрацией  $0,1$  моль/дм<sup>3</sup> и выдержать в нем не менее 8 ч.

**Внимание!** В защитном колпачке может быть залит кондиционирующий раствор.

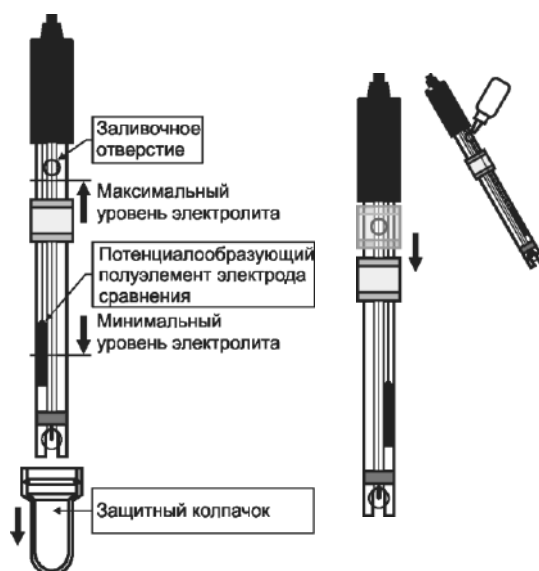


Рис.1

Рис.2

**4.5** Перед началом измерений следует убедиться в отсутствии воздушных пузырей внутри рабочей мембраны (шарике) электрода. При необходимости удалить их встряхиванием (как встряхивают медицинский термометр), при этом пузыри должны переместиться в верхнюю часть электрода.

## 5 ОСОБЕННОСТИ ЭКСПЛУАТАЦИИ

**5.1** Перед началом измерений заливочное отверстие следует открыть.

**5.2** Глубина погружения электрода в раствор при измерении рН должна быть не менее 12 мм.

\* В теплое время года электрод может поставляться заполненный электролитом. В этом случае он в подготовке по 4.3-4.4 не нуждается и может использоваться немедленно.

**5.3** Уровень электролита в электроде должен поддерживаться в пределах, показанных на рис. 2. При необходимости электролит следует доливать в электрод через заливочное отверстие.

**Внимание!** Для заполнения электрода должен применяться только раствор 3М КСl. Применение других электролитов недопустимо.

**5.4** При измерениях уровень электролита в электроде должен быть выше уровня анализируемого раствора.

**5.5** Если в процессе эксплуатации произошло нарушение истечения электролита из электрода в результате засорения пористой керамики электролитического ключа\*, то рекомендуется выполнить следующие действия:

а) открыть заливочное отверстие, взять резиновую грушу, приставить носик груши к заливочному отверстию и, нажимая на грушу, создать внутри электрода избыточное давление;

б) или поместить электрод в дистиллированную воду (рабочая мембрана электрода при этом не должна касаться дна стакана) и нагреть ее до кипения, выдержать в течение 5-10 мин и дать остыть естественным образом.

**5.6** Рекомендуется раз в 4...6 месяцев полностью заменять электролит в электроде свежим раствором 3М КСl.

**5.7** Не допускается применение электрода в растворах, содержащих фторид-ионы и вещества, образующие осадки и пленки на поверхности электрода.

**5.8** Между измерениями электрод рекомендуется хранить в 3М растворе КСl.

## **6 ПРАВИЛА ХРАНЕНИЯ И ТРАНСПОРТИРОВАНИЯ**

**6.1** Транспортирование электрода (незаполненного электролитом) проводить в упаковке при температуре воздуха от минус 25 до плюс 55°C и относительной влажности воздуха не более 95% при 25°C.

**6.2** Хранить электрод на складах в упаковке при температуре 5÷40°C и относительной влажности воздуха 80% при 25°C.

## **7 ПОВЕРКА ЭЛЕКТРОДА**

**7.1** Поверка электрода осуществляется один раз в год по методике ГРБА.418422.004МП "Электроды стеклянные комбинированные ЭСК-1. Методика поверки".

**Внимание!** Перед выполнением поверки электролит в электроде следует полностью заменить. Для этого необходимо слить старый электролит, тщательно промыть внутреннюю полость электрода дистиллированной водой и заполнить ее свежим раствором 3М КСl. Операции по поверке должны выполняться не ранее чем через 8 часов после перезаполнения электрода.

---

\* Признаком засорения электролитического ключа является ухудшение устойчивости показаний измерительного прибора.

## **8 ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ**

**8.1** Изготовитель гарантирует соответствие электрода требованиям ТУ при соблюдении условий эксплуатации, транспортирования и хранения.

**8.2** Гарантийный срок эксплуатации электрода 9 месяцев с момента продажи при наработке, не превышающей 1000 часов.

Гарантийный срок хранения 12 месяцев с момента изготовления.

**8.3** В случае нарушения работоспособности электрода в период гарантийного срока, он должен быть направлен в адрес поставщика вместе со следующими документами:

- паспорт на электрод;
- акт с указанием выявленных неисправностей;
- извещение о непригодности (в случае выявления брака службами ЦСМ) с обязательным приложением протокола испытаний.

Адрес предприятия-изготовителя: 109202, г. Москва шоссе Фрезер,12, ООО «Измерительная техника», т. (495) 232-49-74, 232-42-14.

## **9 ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ**

**9.1** При проведении испытаний, обслуживании и эксплуатации соблюдать требования безопасности по ГОСТ 12.1.007-76.

## Комбинированные рН-электроды серии ЭСК-1

Тип электрода	<p><b>Тип мембраны (диапазон измерений):</b>  <b>03</b> — рН 0...14; 20(25)...100°C;  <b>06</b> — рН 0...12; 0...100°C</p> <p><b>Конструктивное исполнение:</b>  <b>01</b> — лабораторный; стекл. корпус; 2-х ключевой; 165хØ12 мм;  <b>02</b> — лабораторный; стекл. корпус; 2-х ключевой; 130хØ12 мм;  <b>03</b> — лабораторный; стекл. корпус; 1-но ключевой; 165хØ12 мм;  <b>04</b> — лабораторный; стекл. корпус; 1-но ключевой; гель; 165хØ12 мм;  <b>05</b> — лаб.; стекл. корпус; 1-но ключевой; термодатчик; 165хØ12 мм;  <b>06</b> — лабораторный; пласт. корпус; 2-х ключевой; 165хØ12 мм;  <b>07</b> — лабораторный; пласт. корпус; 1-но ключевой; 165хØ12 мм;  <b>08</b> — лабораторный; пласт. корпус; 1-но ключевой; гель; 165хØ12 мм;  <b>09</b> — лаб.; пласт. корпус; 1-но ключевой; термодатчик; 165хØ12 мм;  <b>10</b> — лаб.; стекл. корпус; 1-но ключевой; конический; 165хØ12 мм;  <b>11</b> — лаб.; стекл. корпус; 1-но ключевой; конический; 120хØ6/12 мм;  <b>12</b> — лаб.; стекл. корпус; 1-но ключевой; полумикро; 185хØ8/12 мм;  <b>13</b> — лаб.; стекл. корпус; 1-но ключевой; полумикро; 245хØ8/12 мм;  <b>14</b> — лаб.; стекл. корпус; 1-но ключевой; полумикро; 245хØ6/12 мм;  <b>15</b> — лаб.; стекл. корпус; 1-но ключевой; 230хØ12/26 мм;  <b>16</b> — лаб.; пласт. корпус; 1-но ключевой; с ножом; 230хØ12/26 мм;  <b>17</b> — промышленный; стекл. корпус; 1-но ключевой; 160хØ12 мм;  <b>19</b> — лаб.; пласт. корпус; 1-но ключевой; плоский; 165хØ12 мм</p> <p><b>Изопотенциальная точка:</b>  <b>4</b> — рН<sub>i</sub>=4,00; E<sub>i</sub>=0 мВ;  <b>7</b> — рН<sub>i</sub>=6,70; E<sub>i</sub>=18 мВ</p> <p><b>Код кабеля</b>  <b>Длина кабеля (см):</b>  <b>80</b> — для лабораторных;  <b>80...260</b> — для промышленных (исп. 17)</p> <p><b>Код разъема:</b>  <b>1</b> — 2 наконечника (исп. 17);  <b>7</b> — BNC;  <b>8</b> — «банан» 08 мм + ШП-4 (кроме исп. 17);  <b>9</b> — разъем к рН-150 (кроме исп. 17)*;  <b>10</b> — BNC + ШП-4 (кроме исп. 17);  <b>11</b> — BNC + WT-1019 (исп. 05 и 09)**;  <b>12</b> — BNC + RCA (исп. 05 и 09)</p>							
<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse; text-align: center;"> <tr> <td style="width: 15%;">ЭСК-1</td> <td style="width: 10%;">XX</td> <td style="width: 10%;">XX /</td> <td style="width: 10%;">X</td> <td style="width: 10%;">K</td> <td style="width: 10%;">XXX .</td> <td style="width: 10%;">X</td> </tr> </table>	ЭСК-1	XX	XX /	X	K	XXX .	X	<p>— полное обозначение электрода</p>
ЭСК-1	XX	XX /	X	K	XXX .	X		

\*Только для модификаций ЭСК-1 XXXX/4.

\*\*В настоящее время электроды с кабелем К 80.11 не выпускаются. В случае такого заказа, поставляется электрод с кабелем К 80.12 и переходником RCA/WT-1019.

**ЗАКАЗАТЬ**